

ОСУШИТЕЛИ АДсорбционные серии ADX производительностью 2,0-25,0 м³/мин



Постоянная точка росы

Адсорбционные осушители Comprag ADX работают с постоянной точкой росы -40°C . Резервуары большого диаметра заполнены оптимальным количеством адсорбента (поглотителя влаги). Сжатый воздух движется внутри резервуара с умеренной скоростью, с относительно большим временем соприкосновения с адсорбентом, обеспечивая эффективный процесс осушки. Осушители оснащаются качественными функциональными клапанами, с долгим сроком эксплуатации. Переключение режимов работы осушка-продувка осуществляется электронным контроллером с периодичностью циклов 10 минут.

Функциональные особенности:

- Полностью автоматический режим работы
- Постоянная точка росы -40°C
- Качественный адсорбент с крупной зернистостью
- Оптимальная цикличность работы 10 мин.
- Регулировка количества продувочного воздуха

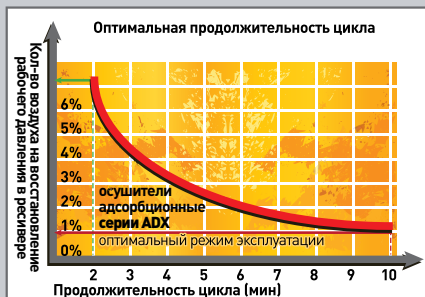
Технические данные:

- Точка росы: -40°C
- Макс. рабочее давление: 10 бар
- Макс. рабочая темп.: 50°C
- Питание: 220В, 50 Гц, 1–



На фотографии ADX-160

Количество воздуха на восстановление рабочего давления в резервуаре



Кроме того, продолжительный цикл работы уменьшает потери давления воздуха на восстановление рабочего давления в резервуаре, перешедшем в режим осушки:

При двухминутном цикле осушка-продувка на восстановление рабочего давления в резервуаре тратится около 7,5% от осушаемого сжатого воздуха.

При используемом в осушителях Comprag десятиминутном цикле, на восстановление рабочего давления в резервуаре тратится всего около 1% от общего количества очищаемого воздуха.

Принцип работы адсорбционных осушителей Comprag®

ФАЗА 1 **Ресивер 1** находится в режиме осушки.

Насыщенный влагой сжатый воздух поступает в **Ресивер 1** через нижний распределительный клапан **A**. Давление внутри **Ресивера 1** нарастает до рабочего давления линии. Находящийся внутри **Ресивера 1** адсорбент впитывает влагу из воздушного потока. Сухой сжатый воздух выходит в линию через верхний распределительный клапан **B**.

Ресивер 2 находится в режиме продувки.

Разгрузочный клапан **C** открыт, и воздух, с накопленной в **Ресивере 2** влагой, выходит в атмосферу.

Небольшая часть сухого сжатого воздуха через перепускной клапан **E** направляется в **Ресивер 2** (продувочный воздух).

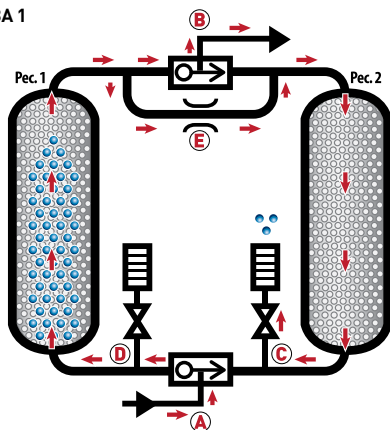
Продувочный воздух выносит в атмосферу всю накопленную адсорбентом влагу.

ФАЗА 2 С цикличностью 10 минут режим работы меняется.

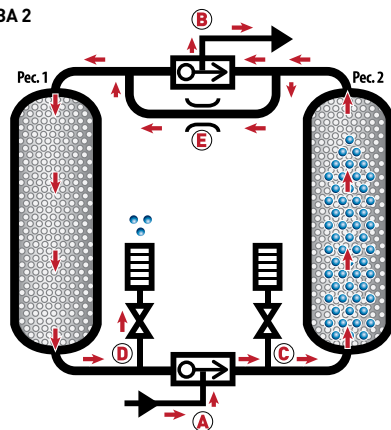
Разгрузочный клапан **C Ресивера 2** закрывается, а разгрузочный клапан **D Ресивера 1** открывается. В это же время распределительные клапаны **A** и **B** меняют положение и пускают поток влажного воздуха через **Ресивер 2**, который переходит в режим осушки.

Ресивер 1 переходит в режим продувки и стравливает накопленную адсорбентом влагу в атмосферу.

ФАЗА 1



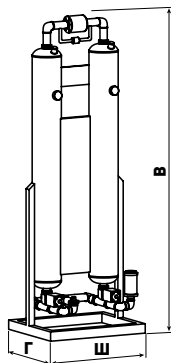
ФАЗА 2



Технические данные осушителей серии ADX

Код	Модель	Расход воздуха* (м³/мин)	Макс. Рабочее давление (бар)	Резьбовое соединение	Напряжение (фаз/В/Гц)
14400050	ADX-20	2,00	10	G 1"	1/230/50
14400051	ADX-30	3,00	10	G 1"	1/230/50
14400052	ADX-40	4,00	10	G 1 1/4"	1/230/50
14400053	ADX-50	5,00	10	G 1 1/4"	1/230/50
14400054	ADX-70	7,00	10	G 1 1/2"	1/230/50
14400055	ADX-90	9,00	10	G 1 1/2"	1/230/50
14400056	ADX-125	12,50	10	G 2"	1/230/50
14400057	ADX-160	16,00	10	G 2"	1/230/50
14400058	ADX-200	20,00	10	G 2 1/2"	1/230/50
14400059	ADX-250	25,00	10	G 2 1/2"	1/230/50

* В соответствии с ISO 7183

Габаритная схема осушителя серии ADX


Модель	Высота, В (мм)	Ширина, Ш (мм)	Глубина, Г (мм)	Масса (кг)
ADX-20	1220	800	600	90,0
ADX-30	1500	800	600	111,0
ADX-40	1850	800	800	175,0
ADX-50	2130	800	800	200,0
ADX-70	1950	1040	800	250,0
ADX-90	2200	1040	800	300,0
ADX-125	2320	1275	1000	500,0
ADX-160	2320	1320	1000	565,0
ADX-200	2320	1430	1000	720,0
ADX-250	2630	1430	1000	800,0